

IKONISCHES DESIGN TRIFFT AUF HIGH-END PERFORMANCE

P12



TRADITION

1868 gründeten drei deutsche Unternehmer vom Niederrhein die Emmericher Maschinenfabrik & Eisengießerei, heute unter dem Namen PROBAT bekannt. Ihr Ziel war die Herstellung von Kaffeeröstern in großem Maßstab. Als echte Weltbürger richteten sie ihr Geschäft vom ersten Tag an international aus. Nur drei Jahre später ging der erste Kugelröster in Produktion. Bis zur Jahrhundertwende hatte die Emmericher Maschinenfabrik & Eisengießerei bereits 50.000 Röster verschiedenster Art in alle Welt ausgeliefert.

Der Zweite Weltkrieg brachte dem Unternehmen einen schweren Rückschlag. Es wurde fast vollständig zerstört und musste aus Trümmern wieder aufgebaut werden, stieg dann aber schnell zu neuen Höhen auf, da der damalige Geschäftsführer die ganze Welt auf PROBAT-Mission bereiste. Die Pflege des direkten und persönlichen Kontakts zu Kunden ist mittlerweile zur Tradition gewordene Grundhaltung. Erst 1959 wurde die Emmericher Maschinenfabrik & Eisengießerei in PROBAT umbenannt und trägt seither den Namen ihres klassischen Trommelrösters.

Bis heute befindet sich der Hauptsitz der weltweit agierenden PROBAT-Gruppe in Emmerich und dient zugleich als zentraler Produktionsstandort der meisten PROBAT-Innovationen. Das Sortiment umfasst Trommel-, Tangential- und Zentrifugalröster. Mit ihnen lassen sich unterschiedliche Röstungen für verschiedene Anwendungsbereiche und Produktsegmente in jedem Maßstab umsetzen.

Mit seinen Rösterkonzepten für jeden individuellen Anspruch hat PROBAT die Kaffeebranche weltweit revolutioniert und ist seit über 150 Jahren unangefochtener Marktführer in diesem Bereich.



PHILOSOPHIE

Unsere Leidenschaft für Kaffee und unsere Faszination für Technologie spornen uns Tag für Tag zu Höchstleistungen an. Wir garantieren richtungsweisende Röstlösungen, mit denen unsere Kunden die beste Kaffeequalität produzieren können – Charge für Charge, immer und immer wieder.

Die treibende Kraft hinter unserem täglichen und leidenschaftlichen Engagement für unsere Arbeit ist unser Anspruch, zukunftsichere Lösungen zur Verarbeitung von Kaffee zu liefern.



DIE NEUE P12 III

Nach der neuen P05 III ist die P12 III das jüngste Mitglied der Ladenröster-Serie von PROBAT und der nächste einer ganz neuen Generation von Ladenröstern. Wie sein kleineres Pendant verkörpert der Trommelröster inspirierende Ingenieursleistung kombiniert mit dem ikonischen PROBAT-Design.

Die zukunftsweisende intelligente Steuerung der neuen P12 bietet eine höchst präzise Rösterfahrung für optimalen Geschmack. Mehrere Designvarianten machen die P12 für jede Rösterei einzigartig.



HIGH-END PERFORMANCE

Die Bedürfnisse von Röstern mögen sich im Laufe der Zeit geändert haben, aber die Anforderungen an konstante und reproduzierbare Röstergebnisse sind überall auf der Welt gleich geblieben.

Das HMI der neuen webbasierten Steuerung der P12 III wird über einen einstellbaren kapazitiven Touchscreen (15,6 Zoll) übersichtlich und vollumfänglich dargestellt. Damit Röster das Maximum aus ihren Kaffeebohnen herausholen können, kann die P12 optional mit zusätzlichen Sensoren ausgestattet werden, um noch mehr maschinen- und prozessbezogene Daten zu generieren. Das visionäre integrierte Steuerungssystem ermöglicht die sichere und automatische Wiederherstellung aller gespeicherten Einstellungen über eine Rezeptverwaltung mit beliebig vielen benutzerdefinierbaren Rezepten, die sicher reproduziert und auch auf andere Röster übertragen werden können. Außerdem können während des Röstvorgangs oder danach Ereignisse hinzugefügt werden.

Mit der neuen Steuerung können mehrere Röster über eine Oberfläche bedient werden, wobei Prozessdaten individuell auf der Bildschirmanzeige angeordnet werden können. Die Steuerung ist betriebssystemunabhängig und dadurch kompatibel mit jedem mobilen Endgerät wobei sich eine minimale Anzeigengröße von 9,7 Zoll empfiehlt.



AUF PERFEKTION AUSGERICHTET

Die neue P12 III hält an einer tief verwurzelten Tradition fest, bricht aber auch mit Konventionen. Neben dem innovativen Steuerungssystem verfügt sie über weitere hochmoderne technische Features und wächst damit über sich hinaus. Eingehüllt in eine noch ausgereifere Variante des ikonischen PROBAT-Designs, ist die neue P12 konstruktive Meisterleistung und Augenweide zugleich, die viel zu bieten hat:

- höchst gleichmäßige Durchröstung mit homogenem Bohnenbild
- optimale Durchmischung durch Spezialeschaufelwerk
- gleichzeitiges Rösten und Kühlen
- schnelle und schonende Abkühlung der gerösteten Bohnen im großzügig ausgelegten Kühlsieb
- individuelle Anpassungsoptionen

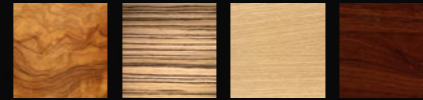


IKONISCHES DESIGN

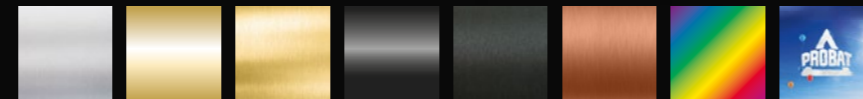
Das äußere Erscheinungsbild der neuen P12 III greift das ikonische PROBAT-Design auf und rundet es mit weiteren kreativen Höhepunkten und Anpassungsmöglichkeiten ab – garantiert einzigartig! Die vertraute Silhouette des Kaffeerösters wurde konsequent weiterentwickelt. Das Ergebnis: ein vollendet klassischer Look.

Um persönlichen Vorlieben gerecht zu werden, ist das Gehäuse der neuen P12 in allen RAL-Farben erhältlich. Diese können nahtlos mit der passenden Haube und verschiedenen individuell anpassbaren Frontdesignteilen kombiniert werden. Eine feine Auswahl erlesener Hölzer, zum Beispiel für den Griff des Probenziehers, rundet die individuell anpassbaren Varianten der neuen P12 elegant ab.

Die Griffe der Auslaufklappe, des Probenziehers und des Einfülltrichters sind in den Holzarten Olive, Zebrano, Eiche und Mahagoni erhältlich.



Die Haube ist in Edelstahl gebürstet, Messing poliert, Messing gebürstet, schwarz verchromt hochglanz, schwarz verchromt gebürstet, Kupfer gebürstet, einfarbig lackiert oder zusätzlich mit einer Grafik verziert erhältlich.



Das Probenziehergewicht, der Eingriffschutz der Auslaufklappe, das Sichtglas und der Designring sind in Silber, Messing, Schwarz verchromt oder Kupfer erhältlich.



Das Röstmaschinen-Gehäuse ist in allen RAL-Farben erhältlich.



FEATURES

Das vollendete Design bringt die P12 III auf ein ganz neues Niveau in puncto Benutzerfreundlichkeit, Energieeffizienz und Ergonomie mit vielen innovativen technischen Features:

- Thermoelement für Produkt- und Röstablufttemperatur (optionale Ausstattung mit zusätzlichen Sensoren für Zuluft-, Umgebungs- und Kühlablufttemperatur)
- Druckmesser für die Röstabluft (optional)
- individuell einstellbare Frequenzumrichter zur Steuerung der Trommelrotationsgeschwindigkeit, der Röstabluft, der Kühlluft und des Rührwerks (optional)
- Bürste unter dem Kühltisch zur automatischen Reinigung
- einstellbarer Kühltischauslass ermöglicht flexible Installation
- separater Zyklon mit besonders hohem Abscheidegrad
- deutliche Verbesserung der Wärmeisolierung des Rösters für mehr Energieeffizienz



Röstzeiten
(min)



Röstleistung
(kg/h)



Chargengröße
(kg)



Beheizung

10–20

40 (Röstkaffee)

4–12

Propan, Erdgas, elektrisch



09 | 2020

PROBAT-Werke
von Gimborn Maschinenfabrik GmbH
Reeser Str. 94
46446 Emmerich am Rhein
Germany

www.probat.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

